

# Membrane a convoluzione



## Design

Membrane a convoluzione

- con tessuto gommato da entrambi i lati (Reciflex)
- con supporto in tessuto (lay-up)
- senza rinforzo

## Caratteristiche

- pressione applicabile su entrambi i lati della membrana
- superficie effettiva ridotta
- $H_{max} \leq 0.19 \times D_w$
- bassa isteresi
- nessun effetto di "stick - slip"
- parti progettate con funzione di guarnizione
- durata di vita molto elevata

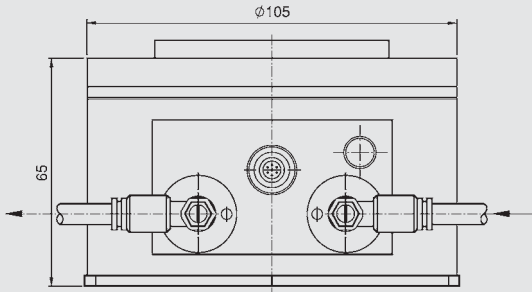
## Funzionalità

- funzione pompa
- funzione valvola
- funzione dosaggio
- funzione di controllo e di misurazione
- funzione di regolazione

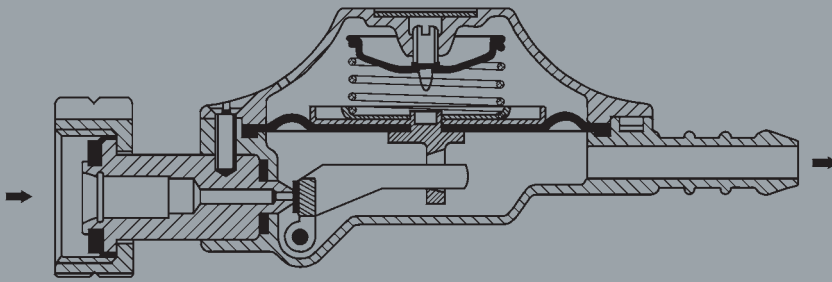
## Settori di applicazione

- industria automobilistica
- produzione di veicoli
- industria del gas
- apparecchiature domestiche
- accessoristica
- tecnologia medica
- installazioni sanitarie
- elettronica
- apparecchiature elettriche
- industria pneumatica e idraulica
- apparecchiature sportive, etc.

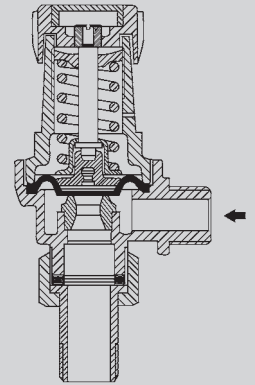
## Esempi di utilizzo



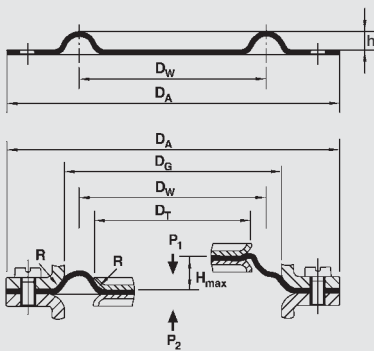
**Regolatore di pressione**  
Sistema di ammortizzatore ad aria con diaframma EFFBE.



**Funzione valvola**  
(valvola di sicurezza)



**Funzione di regolazione**  
(regolatore del flusso)



### Quote di costruzione

- $h$  = profondità del diaframma
- $D_A$  = diametro esterno dipendente dall'apparecchio
- $D_G$  = diametro del montante interno a seconda della forma
- $D_W$  = diametro effettivo
- $D_T$  = diametro del piattello
- $H_{max}$  = corsa totale accettabile
- $P_1 / P_2$  = impatto della pressione  $P_1 < P_2$
- $R$  = raggi di transizione